



獨立量產型模組化燒錄器

主機 使用手冊



目錄

一、量產型燒錄器簡介.....	1
二、量產型燒錄器特性.....	1
三、量產型燒錄器規格.....	2
四、標準配備.....	2
五、選購配備.....	2
六、用電規格.....	3
七、體積、重量、及工作環境.....	3
八、EMC標準(根據89/336/EEC).....	3
九、硬體安裝.....	4

一、量產型燒錄器簡介

量產型燒錄器是力浦電子又一技術革命之產品，除了有"獨立操作"、"穩定"及"快速"外，且增加了"模組化"設計，只須更換"模組"，即能馬上擁有各型各類IC的專屬機。

量產型燒錄器提供兩種的燒錄模式，可利用20 x 4 LCD獨立操作，也可與電腦連線，在Windows3.1/95/98/ME系統之下皆可使用。

二、量產型燒錄器特性

1. 模組化架構，可配合不同模組，燒錄不同的IC。
2. 獨立操作，有18個按鍵及20 x 4 LCD。
3. 也可使用 printer port 介面，與相容性之PC 及Notebook 作連線操作。
4. 內建 switching power，從90V到240V AC 輸入，使用場地不限。
5. 每一模組均有保護裝置，燒錄安全及穩定。
6. 圖形化設計，操作簡便。
7. 符合TUV ISO-9001之標準生產流程，及通過EN55022 class A emission測試。
8. 可支援"綠色"低電壓的IC。
9. 自動偵測FLASH，E/E PROM之IC插反、位置插錯、IC PIN腳接觸不良。

1

10. 自動FLASH/E PROM廠牌及編號搜尋功能。
11. 可自動設定燒錄環境及燒錄內容。

三、量產型燒錄器規格

User RAM: 4 MB (SU-1000、SU-3000)
1 MB (SU-2000)

按鍵操作: 18-key keypad

LCD顯示器: 20 x 4

輸出/輸入介面: Parallel port (printer port)

控制Mode: Local mode

傳送格式: INTEL HEX, MOTOROLA HEX,
SIGNETICS HEX, ASCII HEX, BINARY,....etc.

四、標準配備

主機

安裝程式

使用手冊

printer cable線

電源線

五、選購配備

各型模組。

2

六、用電規格

Operation Voltage: 90VAC to 240VAC

Frequency Range: 47 to 63 Hz

Power Consumption: 65W maximum

七、體積、重量、及工作環境

主機體積: 39 x 22.6 x 10.9 cm(SU-3000)

39x19.5 x 6 cm(SU-2000)

39.5x14.5 x 6.5 cm(SU-1000)

主機重量: 4.0 kgs(SU-3000)

3.5 kgs(SU-2000)

3.0 kgs(SU-1000)

模組體積: 26.5 x 17.2 x 2 cm

模組重量: 1kgs

操作溫度: +5 to +45

操作溼度: to 90% noncondensing

操作高度: to 5000m

八、EMC標準 (根據89/336/EEC)

EN55022 Class A

EN50082-1 IEC801-3

IEC801-2 IEC801-4

九、硬體安裝

(一) 一般安裝

1. 請先確定量產型燒錄器電源開關在0(OFF)的位置。
2. 將AC電源線接上AC電源再插入量產型燒錄器主機的AC輸入端。
3. 若要與PC連線，請使用所附之cable線，連接PC之PRINTER PORT輸出端及量產型燒錄器之PC連接端。
4. 依需要接上所需之模組(請參考安裝模組)。
5. 打開電源即可。

(二) 安裝模組

1. 請先確定量產型燒錄器電源開關在0(OFF)的位置。
2. 將模組底部之三個連接器，對準量產型燒錄器主機上方三個連接器，接上、並壓緊。
3. 檢查模組是否與量產型燒錄器主機緊密接合。

(三) 拆換模組

1. 請先關閉電源。
2. 模組之左側上方有一扳手，右手扶著扳手。
3. 先將左手放在主機Keyboard，右手放在模組板上並向上扳起，即可將模組拆離量產型燒錄器。
4. 拆下模組請妥慎保管以免損毀。